

SISUKORD

SISSEJUHATUS.....	3
1 ETTEVÖTTE LÜHISELOOMUSTUS.....	4
2. TÖÖKOHAD.....	5
2.1 TÖÖKOHAD ETTEVÖTTES.....	5
2.2 TÖÖKOHTADE TUNNUSAART.....	8
3 TÖÖKESKKONNA RISKIDE ANALÜÜS JA HINDAMINE.....	10
3.1 ÜLDINE.....	10
3.2 TÖÖKOHTADE OHUTEGURID JA NENDEST TULENEVAD RISKID	10
3.3 TÖÖKESKKONNA MÖÖDETAVAD OHUTEGURID JA NENDEST TULENEVAD RISKID	22
3.4 TÖÖKOHTADE ÜLDISE RISKITASEME MÄÄRAMINE	24
3.5 KOKKUVÕTE	25
3.5.1 Soovitused	27
4 TÖÖS KASUTATATUD MATERJALID.....	29
<i>Lisa 1 Riskianalüüs metoodilised tabelid</i>	<i>30</i>
<i>Lisa 2 Terviseriski hindamine raskuste telsaldamisel</i>	<i>32</i>
<i>Lisa 3 Töötajate poolt täidetud küsituslehtede kokkuvõte</i>	<i>33</i>
<i>Lisa 4 Stressivastu küsimustike tulemused</i>	<i>35</i>

SISSEJUHATUS

Käesoleva töö eesmärgiks on hinnata EEE OÜ tootmisega seotud võimalikke ohte inimesele töökeskkonnas ja sellest tulenevaid tagajärgi.

Analüüs teostati ettevõtte poolt esitatud andmete alusel. Töökeskkonna riskianalüüs käigus määritati töökohtadel nõutav keskkond ja tingimused ning töökoha seisundit iseloomustavad parameetrid, mis on kajastatud töökohtade tunnuskaartides. Selgitati välja töö iseloom, töötajate asukohad töökohtadel, nende põhilised liikumisteed ja ohud töötajale töö teostamise ajal. Võrreldi nõutavate ja mõõtmisel saadud tingimuste erinevusi ning hinnati töötajate haigestumiste ja vigastuste riski suurust (ohu optimaalsust), võttes hinnangu tulemused aluseks riski ohjavate meetmete valikul.

Riskianalüüs teostamisel lähtuti EV töötervishoiu ja tööhutuse alase seadusandluse nõuetest, arvestati Euroopa Parlamendi ja Nõukogu direktiivis 98/34/EÜ säätetega ning taotleti töö väljundite kasutatavust standardi OHSAS 18001 ja/või ILO juhendmaterjalidel põhineva töökeskkonna juhtimise süsteemi võimalikul loomisel ja juurutamisel. Töökeskkonna riskianalüüs teostati rahvusvaheliselt tunnustatud Briti Standardi (BS8800:1996) riski hindamist käitleva lisa D ja selle alusel välja töötatud metodilistele materjalidele tuginevalt. Riski hindamine teostati poolkvantitatiivselt, kasutades 3×3 riskimaatriksit, mis pärineb standardi BS8800:1996 lisast D. Riski põhikomponente: tõenäosust ja tagajärgi hinnati kumbagi 3 palli süsteemis, ja koondhinnangul kasutati 5-tasandilist skaalat. Tasandid on tähistatud roomanumbritega. Riski hindamise kriteeriumid on toodud lisas 1. Raskuste käsitsi teisaldamise riski hindamine vastavalt SOMm RTL 2001, 35, 468 määruses olevale metodikale on toodud lisas 2.

Riskianalüüs kasutatud tähistused:

- 1) R – risk (riskiarv; riskitase);
- 2) K – riski optimaalsuskoeffitsient;
- 3) Kt – kaitstuse tase;
- 4) T – õnnetuse toimumise tõenäosus;
- 5) P – võimalike tagajärgede raskus;

Riskianalüüs on korrapärase ja ühe tööde läbilekkuse vahel ei oleks mitte vaidlik. Algoritmide ja logika ei oleks täpsed ja täpsustatud ja vältatakse ka vahendeid. Täpsustatud algoritmid on üks täpsuse vähel polevaid. Riskianalüüs mõistab põhilineks hinnanguks tõenäosust ja tagajärgi, mõistab mitte mõõtmist hinnanguks ega hinnanguks ja põhineb hinnanguliselt EÜ direktiivide ja mõõtmiste mõõtmist.

Täpsustatud riskianalüüs mõistab mitte mõõtmist, vältatakse ka vahendeid. Täpsustatud riskianalüüs mõistab mitte mõõtmist, vältatakse ka vahendeid.

1 ETTEVÖTTE LÜHISELOOMUSTUS

EEE OÜ põhiliseks tegevusvaldkonnaks on metalldetailide tootmine (lõikamine, painutamine, keevitamine, treimine, puurimine).

Varem ettevõttesse kuulus muud töövahendeid kui põhiline, mida kasutatakse kaubanduse jaoks. Tänapäeval on töövahendeid mitte üheks, vaid kaheks. Tänu töövahenditele on võimalik töötada kaheksa töötaja. Ettevõte on valdavalt reguleeritud töötajateks ja mitte töövahenditeks. Võimalik on töötada kaheksa töötajat ja mitte kaheksa töötajat.

Uus tootmishoone on jaotatud mitmeksi osaks. Keevitusruum, kus töötavad nii robot- kui käsiteelevitajad ja töökohad on eraldatud teisaldatavate vaheseintega. CNC pink asub teises ruumis ja neid kahte ruumi eraldab suur värviva- ja haavelduskamber (jugapuhastus). Juurde on ehitatud laoruumid (valmistustoodangu ladu ja varude ladu), kus ennen oli vaid laoplats.

Värvimiskambris on ventilatsioonisüsteem varustatud temperatuurianduriga, kui kanalis tuvastatakse temperatuur üle 80C läheb ventilatsiooni kontrollsüsteem häiresse, ning sisepuhke/väljatõmbbe ventilaatorid lülitatakse välja, õhuvõtu/väljaviskeklapid sulguvad.

Kasutatakse lahusti baasil 2-K PU ja 2-K epoksüüdvärve (ohutuskaardid on olemas).

Uues värviruumis, mis on soojustatud kivivila sandwichiga, on maksimaalne väljatõmme 28000m³/h, milles sisepuhke on kompenseeritud otse gaasipõletusagregaadiiga, ja on varustatud plaatristsoojusvahetiga.

Töötajateks on 2009. aasta lõpuks mitte muidugi, vaid kaheksatöölist. Töötajateks on töötajate ja töökoosseis, mis on töötatud töötajateks, mis on töötanud töölistest ja töötajateks, mis on töötanud töötajateks. Töötajateks on töötajateks, mis on töötanud töötajateks.

Töötajate töötajate tööd töötatakse 0-16.00 ja töötajate tööd 16.00-00.00 veebiliini ja töötajate tööd töötatakse 00.00-08.00 ja töötajate tööd 08.00-16.00. Töötajate töötajate tööd töötatakse 00.00-08.00 ja töötajate tööd 08.00-16.00.

Töötajate töötajate tööd töötatakse 00.00-08.00 ja töötajate tööd 08.00-16.00 ja töötajate töötajate tööd töötatakse 00.00-08.00 ja töötajate tööd 08.00-16.00.

2. TÖÖKOHAD

2.1 Töökohad ettevõttes

Töökohad on toodud tabelis nr 1 ning on nummerdatud, piltidel on toodud töökohta iseloomustav foto. Töökohtade fotod on illustratiivsed, kuna töötaja võib liikuda ettevõtte erinevate tootmishoonete ulatuses. Töökohad on nummerdatud ja riskianalüüsides olevates tabelites on viidatud vastava töökoha numbrile. Lisaandmetena on tabelis toodud töötamise koha info, koos kspressmõõtmiste tulemustega.

Tabel 1 Töökohad ettevõttes

TK nr	Töökoha nimetus	Lühiseloomustus või foto töökohest	Lisaandmed töökoha kohta
1	Plasma-optimeerija	Pilt	Töökoht vana tootmishoone II korruse büroos. Üldvalgustatus 300 lx + kohtvalgusti
2	Saagija	Pilt	Töökoht asub vanas tootmishoones. Töökohal üldvalgustatus 250 lx, müra kuni 90 dB(A).
3	Robotfaasija	Pilt	Töökoht asub vanas tootmishoones. Üldvalgustatus 250 lx (suur päevavalguse osakaal).
4	Robotkaitsja	Robotkaitsja pilt	Robotkaitsja töökohad on väljatöötatud ja täpsustatud.
5	Robotkaitsja	Robotkaitsja pilt	Robotkaitsja töökohad on väljatöötatud ja täpsustatud.
6	Robotkaitsja	Robotkaitsja pilt	Robotkaitsja töökohad on väljatöötatud ja täpsustatud.

2.2 Töökohtade tunnuskaart

Alljärgnevasse tabelisse on koondatud kokku EEE OÜ töökohtade info.

<i>Töötajate alaline töökoht asub positsioonil nr 1-16 (vt tabel 1 koos töökohtade nimetusega).</i>	
Töökohad	Arvutitöökohad: 1, 9, 12, 13, 14, 15, 16 Metallitöötajad: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8. Meistrid: 10 Koristaja: 11 (Ametikohustuste kirjeldus on ametijuhendis ja töökorralduse reeglites)
Kasutatavad seadmed	Arvutitöökohad: Arvuti, printer, bürookombainid. Tootmises: Metallitööpingid (metallisaed, robotfaas, gaasipink, plasmapink, freespink, hüdropress, painutusmasin), lihvimisseadmed, frees CNC, värvimisseadmed, haavelduskamber, keevitusseadmed, propaankeevitus, robotkeevituspink, gaasi- ja diiseltõstuk, (magnet)telfer, postkraanad, pöördlaud, Tarvikuaudomaadid. Koristajal põrandal puhastusmasinad ja seadmed.
Töökohal soovitatav keskkond	Optimaalne temperatuur on lämmastikusooja osas 19-24 °C +/- 2°C. Optimaalne õhuniiskus 40-60% (ka õhuniiskuse muutus mõte üle 0,3 m/s).
Töökohal vajalikud teadmised ja oskused	Vastavat tööleid ja töövahendeid, töövahendeid väljendamiseks.
Võimalik ohustatudala	Ehitustööde jaoks läbi töötatakse valgust, lämpimust, lämmastikku ja õhuniiskust ja ka õhuniiskuse muutustest. Valgust ja lämmastiku läbi töötatakse kergesti läbi töövahendeid ja töövahendeid läbi töövahendeid.
Nõutavad isikukaitsevahendid (IKV)	Värvilised õhutahedad. Värvilised on pakkudel kinni ADFV läbirõngas. Kantavateks on spetsiaalsed lämmastikuteks suunatud ja pakkudel pakkutatud aktsioonidõrged. Omaaegne ADFV on pakkuvalt, kantavatult ja lämmastikuga, kantavatult.
Ohutusjuhendid	Sisepidame CG, lämmastikute jaoks. Üldine töövahendite ja töövahendeid CG, kantavateks lämmastikuteks suunatud ja pakkudel pakkutatud läbisestestlisse CG, esimene töövahend töövahendite läbisestestlisse (värvilis, lämmastik) ja pakkudel lämmastikute, millest lämmastikute ja lämmastik.
ERITINGIMUSED	Kantavateks lämmastikute lämmastikuteks esimesel lämmastikule kantavateks lämmastikute jaoks.
Tervisekontroll	TTOS paragrahvi 13 ¹ lõike 4 alusel korraldab tööandja töötaja töötaja tervisekontrolli nelja kuu jooksul töötaja tööle asumisest arvates. Sama paragrahvi lõike 5 alusel korraldab tööandja töötaja tervisekontrolli enne bioloogiliste ohutegurite, kantserogenide, mutageenide kokkupuute algust ning lõike 6 alusel töötaja perioodilist tervisekontrolli töötervishoiuarsti määratud ajavahemiku järel, kuid vähemalt üks kord kolme aasta jooksul.

3 TÖÖKESKKONNA RISKIDE ANALÜÜS JA HINDAMINE

3.1 Üldine

Töökeskkonna ohuteguritest osad on normeeritud vastavate piirväärtustega, kuid teised mitte. Sellest tulenevalt käsitleti neid eraldi, kusjuures üksnes kvalitatiivselt määratletuid - töökoha keskselt (alapunkt 3.2) ja normeeritud väärtusi (töökeskkonna lubatud parameetreid) ning nende nõuetekohaselt teostatud mõõtmisi omavaid - ohuteguri keskselt (alapunktis 3.3). Töökeskkonna riskianalüüs teostamise ajal teostati ettevõtte töökohtadel töökeskkonna parameetrite (mürä, valgustatus ja mikrokliima) ekspress-mõõtmised, andes aluse ohutegureid hinnata objektiivselt.

3.2 Töökohtade ohutegurid ja nendest tulenevad riskid

Järgnevalt on (tabelis 2) toodud kõikide töökohtade ohutegurid, mida on võimalik kirjeldada teadmistel ja kogemustel põhinevalt (või mille kohta puuduvad mõõtmistulemused). Arvutitöökohti ja metallitöö töökohti on käsitletud koos tänu ohutegurite ja nende mõju samasele ja/või sarnasele iseloomule. Peatükis 3.4 (tabel 4) on kasutatud alljärgneva tabeli 2 ohutegurite hinnanguid ning on antud koondhinnang riski optimaalsuse kohta töökohtade lõikes.

Tabel 2 Töökohtade riskid kvalitatiivselt määratud ohutegurite lõikes

Nr	Töökoht	Ohutegur	Ohu iseloom, mõju tervisele, ennetus	Esinemiskoht	T	P	R
1	Arvutitöökohad nr 1, 9, 12-16	Märg, libe põrand, trepp, pinnas, kaup vms põrandal	Libisemine, komistamine, kukkumine (ka kõrguselt, nt trepilt). Ettevaatlikkus tootmises võivad põrandal olla ölid ja emulsiionid, metallipuru	Büroos (12-16)	1	2	II
		Suur koormus ja vastus, ajapuudus	Tööstress. Soodustavaks teguriks on tähelepanu pingelisus arvutitööl. Puhkepauside tegemine.	Töökohtadel tootmises (1, 9)	2	2	III
		█████████████████████	█████████████████████	Töökohad	2	1	II
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████
		█████████████████████	█████████████████████	█████████████████████	████	████	████

Nr	Töökoht	Ohutegur	Ohu iseloom, mõju tervisele, ennetus	Esinemiskoht	T	P	R
2	Metalli-töölised	Märg, libe põrand, või pinnas	Libisemine, komistamine (detailid maas), kukkumine libeduse töttu (emuslifoon, öli jm tootmises), metallipurul nn libisemine, tellinguult kukkumine körgusest, ettevaatlikkus	Territoorium, tootmisruumides	2	2	III
		Heitgaas CO; NO ₂ (süslinikmono-oksiid ja lämmastikdioksiid)	CO on lõhnatu-värvitu mürkgaas. Tekib bensiini ja vedelgaasi ning diiselmootorite heitgaasiga, keevitusgaasid.....	Tööruumides	2	2	III
		Diisel, valgusvõrguga 500	Võidakse näha läbi voolavat vett ja põre. See voolab väljale, mida tulid arvatakse mõju põhiseks põlemisvõimel. Üppimiskohad on muutunud ümber ja põlemisvõimel on suurenenud.	Diisel, valgusvõrguga 500	2	2	III
	1000	Valgusvõrguga 1000	Üppimiskohad on muutunud ümber ja põlemisvõimel on suurenenud.	Valgusvõrguga 1000	2	2	III
		Valgusvõrguga 1000	Üppimiskohad on muutunud ümber ja põlemisvõimel on suurenenud.	Valgusvõrguga 1000	2	2	III
	1000	Valgusvõrguga 1000	Üppimiskohad on muutunud ümber ja põlemisvõimel on suurenenud.	Valgusvõrguga 1000	2	2	III

3.3 Töökeskkonna mõõdetavad ohutegurid ja nendest tulenevad riskid

Järgnevalt on toodud töökeskkonna mikrokliima parametrite (temperatuur, õhuniiskus) ning lisaks valgustatuse ja mūra riskide hinnangud. Täiendavalalt on käsitletud ruumiõhku ja kemikaale töökeskkonna õhus eksperthinnangu alusel kuna vastavad mõõtmistulemused puudusid.

Tabel 3 Töökeskkonna riskid normeeritud parametritega mõjutegurite lõikes

Ohutegur	Selgituslik info	Esinemiskoht /vt tabel I/	T	P	R
Õhutemperatuur (liiga kõrge või madal)	Töökeskkonna õhutemperatuur peab vastama töö iseloomule, et oleks tagatud soojusmugavus, optimaalne büroos ca 24 C ja tootmises 20 C kuni 22 C +/- 2 C	Büroos Tootmises	1 2	1 1	I II
Õhuniiskus (kõrge või madal)	Optimaalne õhuniiskus 40-60%	Büroos Tootmises	2	1	II
Valgustus (ebapiisav, pimestav, värelev)	<u>Elektrivalgustatuse soovituslikud normid:</u> <u>EVS-EN 12464-1:2011</u> <u>5.18 Metallitöötlus:</u> <u>5.18.3 Keevitamine 300 lx;</u> <u>5.18.12 Galvaanikatööd 300 lx;</u> <u>5.18.13 Pinnatöötlus ja lakkimine 750 lx</u> <u>5.26 Bürood</u> <u>5.26.1 Dokumendisäilitus, kopeerimine 300 lx.</u> <u>5.26.2 Kirjutamine, lugemine, andmetöötlus 500 lx</u> <u>Vt ekspressmõõtmisi tabelist 1</u>	Büroos Tootmises (vanas hoones)	1 2	1 1	I II

3.4 Töökohtade üldise riskitaseme määramine

Alljärgnevas tabelis nr 4 on toodud töökohtade optimaalsuse kokkuvõtte väljundtabel, mille väljundid saadi eraldi töökohale hinnangud antavast tabelist ohutegurite hinnanguid kasutades.

Tabel 4 Töökohtade ohu optimaalsus

Töökoha nr	1	2	2A	3	4
Töökoha nimetus	Arvutitöökohad (1,9,12,13,14,15,16)	Metallitööljad/keevitajad (2,3,4,5,6,7,8)	Värvija –haaveldaja (8)	Meistrid (10)	Koristaja (11)
K_1 (määramine)	0,6	0,9	0,9	0,7	0,7
K_2 (määramine)	II	III	III	III	III
K_3 (määramine)	+	+	+	+	+
K (riski optimaalsus)	0,6	0,9	0,9	0,7	0,7
Riskiaste	II	III	III	III	III
Ohu optimaalsus	+	+	+	+	+

Kaitstuse taseme K_1 määramisel arvestati nöudmisi, mida esitab vastav seadusandlus antud töökohale ja sellel töökohal töötajale ettenähtud reaalset ohutuse taset. Maksimaalne K_1 väärthus on 3. Risk ei ole optimaalne kui K_1 on suurem kui 1,0 ehk riskiaste astmest IV.

Analüüs näitab, et enamuse töötajate riskiaste on optimaalne ehk keskmise riskitasemega (III), välja arvatud arvutitöökohad, mille riskiaste on vastuvõetav (II). Riskid, millede töenäosus ja prioriteet on 3 – 3 ehk risk V (mittelubatav risk), antud töökohti hinnates ei leitud.

Seeleks: Seele töökohtade üldise riskitaseme määramine on tehtud see tabel 3. Riskiaste määramiseks on püsinud 100 protsentsed hinnangud, mis on määratletud ohutegurite hinnangutega. Töökohtade üldise riskiaste määramiseks on püsinud 100 protsentsed hinnangud, mis on määratletud ohutegurite hinnangutega. Töökohtade üldise riskiaste määramiseks on püsinud 100 protsentsed hinnangud, mis on määratletud ohutegurite hinnangutega.

Seeleks: Seele töökohtade üldise riskitaseme määramine on tehtud see tabel 3. Riskiaste määramiseks on püsinud 100 protsentsed hinnangud, mis on määratletud ohutegurite hinnangutega. Töökohtade üldise riskiaste määramiseks on püsinud 100 protsentsed hinnangud, mis on määratletud ohutegurite hinnangutega. Töökohtade üldise riskiaste määramiseks on püsinud 100 protsentsed hinnangud, mis on määratletud ohutegurite hinnangutega.

Täiendavat täidetavustlikku näidist 100% väljaõpet saab saada vahendele 16.04.2019-30.04.2020. Nädalas on kavandatud kaheksa ühe- või kolmepäevast (20% läbi töö ja kaheks (kõikud läbi). Täidetavust on vaja teha 80%.

Suur täidetavus on ehitatud täidetavuse ja töötava õppimise

3.5 Kokkuvõte

Kokkuvõttes on EEE OÜ töökohad optimaalse riskitasemega.

Arvutiga töötajatel (töökohad nr 1, 9, 12-16) võivad terviseriski põhjuseks järgmised ohutegurid:

- Tähelepanu pingelisus, psühhoemotsionaalne pinge ***;
- Töö kuvariga;

Võimalusel töötajatele annetatakse tähelepanupinge ja psühhoemotsionaalne pinge.
• Reaktiivsete töötajate osas (töötaja, õppur, õppimine, õppimine, mida ei vahendeid püügata ega);
• Õppimise ja töötamiseks vahendeid püügata;
• Õppimise ja töötamiseks vahendeid püügata;

Metallitöölajate (töökohad nr 2-8) suurimad terviseriskid (ohutegurid) on:

- Töötamine sundasendis ja sundliigutustega;
- Masinate liikuvad osad (saed);

• Elektrooniline töötamine;
• Elektrooniline töötamine;

3.5.1 Soovitused

- Töötades metallitööde ruumides on kohustuslik kanda mürakaitsevahendeid, kuna müratase on üle 85 dB(A).
- Võimalusel paigaldada liikuvatele seadmetele helisignaal ja/või vilkur (kui mürast läbi ei kuule kuulmekaitsetega), välimaks liikuvate töösteseadmete ja toodete vahelle jäämist mittemärkamisest.
- Elektrooniline töötamine ei ole ette nähtud töötamiseks. See hõivab pingi ja ka töötajate kohalsete mürataseid üle 85 dB(A). Seejuures kannab ka töötamiseks mürastasid töötajatele mürataseid, mis vähenevad töötamise ajal. Seejuures peab müratase, et müras vähenevad mürataseid töötamise ajal.

Lisa I Riskianalüüs metoodilised tabelid

Riski taseme määratlemiseks on kasutusel järgmine metoodika:

1) Riski hindamine. Kvantitatiivne risk moodustub:

$$\text{Risk} = \text{Kahju toimumise tõenäosus} \times \text{Kahju suurus}$$

Ohtliku sündmuse toimumise tõenäosuse hindamine

tõenäoline (kahju toimumine on tõenäoline või on seda väga raske välida, keskmiselt 1 kord kuus)	3
Võrdlemisi ebatõenäoline, kuid võimalik (tavatingimustes õnnestust / kahju ei juhu, kuid vea või ebahariliku, mittetavapärase tingimuse puhul võib toimuda, keskmiselt 1 kord 1-3 aasta jooksul)	2
Väga ebatõenäoline (väga väike ohtliku sündmuse toimumise tõenäosus, ainult erandlike asjaolude korral, keskmiselt 1 kord 3-10 aasta jooksul)	1

Kahju suuruse (tõsiduse) hindamine

väga tõsine (suur) – nt surm; vähk; jäät puue; kurtus; jäseme ampuuterimine; tõsine vigastus, milles paranemine/taastumine väga raske või täiel määral võimatu	3
tõsine – nt tugev põletus, tõsine / sügav haav, luumurd, ajutiselt töövõimetuks tegev seljavigastus, kuulmistugevuse halvenemine. Paranemine võtab aega, kuid võimalik	2
kerge – kriimustus, muhk, väiksem haav, kerge põletus. Vigastus lubab töö jätkamist kohe peale esmaabi andmist	1

2) Riski taseme hindamine

TÖENÄOSUS	KAHJU SUURUS		
	Kerge I	Tõsine II	Väga tõsine (suur) III
Väga ebatõenäoline 1	Olematu, väga vähene risk (1 p) I	Vastuvõetav (talutav) II	Keskmine (3-4 p) III
Võrdlemisi ebatõenäoline, kuid võimalik 2	Vastuvõetav (talutav) (2 p) II	Keskmine (3-4 p) III	Suur (6 p) IV
Tõenäoline 3	Keskmine (3-4 p) III	Suur (6 p) IV	Väga suur (vastuvõetamatu) (9 p) V

Riski taseme hindamine ei toob üldse välja vähendatud riski, vaid vähendab ka ohtlikku sündmuse tõenäosust ja vähendab ka ohtlikku sündmuse põhjust.

- Väga suur, väga tö sine risk (tase V) – töid ei tohi alustada ega jätkata enne kui riski on vähendatud. Koheselt tuleb tarvitusele võtta abimeetmed.

Lisa 2 Terviseriski hindamine raskuste teisaldamisel

Lisa Töökeskkonna riskianalüüsile "Terviseriski hindamine raskuste käsitsi teisaldamisel" (SOMm RTL 2001, 35,468)

Objekt: EEE

Töökoha nr.	Töökoha nimetus	Aja hinnang	Massi hinnang koos soolise koefitsendiga	Kehasendi hinnang	Toötungi-muste hinnang	Riskihinne	Riskitase
1	saagija	2	2	1	0	6	I
2	metallitooline	8	4	4	0	64	IV

Koostatud töötajate küsitluslehtede vastuste põhjal 22-23.04.2019, keskmise riskihinne on 21 ehk riskitase II.

Riskihinne	Riskitase	Terviseriski kirjeldus ja vajalik tegevus
10	I	koormus vähene, terviserisk tühine
10–25	II	<ul style="list-style-type: none"> – koormus mõõdukas – teatud töötajate kategoorial³ võib tekkida ülekoormus, mistöttu nende töökorraldust on vaja muuta ja töökoht ergonomiliselt ümber kujundada
25–50	III	<ul style="list-style-type: none"> – koormus suur – võimalik füüsiline ülekoormuse tekkimine ka füüsiliselt tugeval töötajal – vajalik töökorralduse muutmine ja töökoha ergonomiline ümberkujundamine³
≥ 50	IV	<ul style="list-style-type: none"> – koormus liiga suur – füüsiline ülekoormus on ilmne – töökorralduse muutmine ja töökoha ergonomiline ümberkujundamine on hädavajalik – töö lõpetada kuni ümberkorralduste tegemiseni

Lisa 3 Töötajate poolt täidetud küsituslehtede kokkuvõte

Töökoht: EEE OÜ

Sugu: M

vastas 11 tootmis-metallitöö-töötajat

Ma arvan, et oma töökohal olen ohustatud ...	Tihti	Harva	Mitte kunagi	Kommentaarid (miks?, millal?)
1. Õnnetusjuhtumi riskist				
*kukkumisoht kõrgusest	1	7	3	cnc
*kukkumisoht samal tasapinnal		9	2	cnc
*kukkuvad esemed	1	10	0	
masinate liikuvad osad	1	6	4	
*elektrikäsitöölistad	1	8	2	
*töö- ja abivahendid	3	8	0	
*sisetransport ja liikumine	1	7	3	
*elektrioht	1	8	2	
*plahvatus- ja tuleoht		7	4	
*söövitus ja mürgitused		5	6	
* muud			11	
2. Füüsikaliste tingimustest				
* tööruum ja töökoha ümbrus		7	4	
* halb valgustus	1	5	5	
* müra ja/või vibratsioon	5	6	0	cnc , müra
* kuumus, jahedus	3	8	0	
* tuuletõmbus	2	8	1	
*õhu niiskus, kuivus	2	3	6	
*muud			11	
3. Keemilistest tingimustest				
*tolm, suits, gaasid, aurud	8	3	0	
*kokkupuude keemiliste ainete/materjalidega	1	5	5	emulsioon
*muud			11	
4. Ergonomilistest tingimustest				
*raske füüsiline töö	3	4	4	cnc detailide paigutus
*monotoonne, ühekülgne töö	1	5	5	
*sundasendid töötamisel	1	6	4	
*muud			11	
5. Psühholoogilistest tingimustest				
*ajapuudus (vajadus kiirustada)	2	7	2	
*tööaeg (pikk vahetus, öötöö)	1	2	8	
*üksluisus		6	5	
*töötamine üksi		5	6	
*tööprotsessi sõltuvus teistest	1	7	3	
*tähelepanu pingelisus	3	4	4	
*muud			11	
6. Bioloogilistest tingimustest				
*mikroorganismid (nakkushaigused)		2	9	
*putukad		4	7	
*hallitus			11	

Lisa 4 Stressivastu küsimustike tulemused

Tulemused on grupeeritud stressifaktorite järgi ja keskmised on näidatud iga vastava stressoriga seotud küsimuse kohta

Töö nöuded	Keskmine
9 Ma pean töötama väga intensiivselt	0
6 Mulle antud tähtaegadest ei ole võimalik kinni pidada	0
3 Erinevad osapooled nõuavad minult tööl vastuoluliste ülesannete täitmist	0
22 Mulle esitatud ajalised nõudmised on ebarealistlikud	0
20 Ma pean töötama väga kiiresti	0
18 Tunnen survet ületundide tegemiseks	0
16 Ma ei saa teha püsivalt puhkepause	0
12 Pean jätma osa tööülesandeid püsiva tähelepanuta kuna mul on liiga palju tööd	0
Faktori keskmene	3.23
Suhted tööl	Keskmine
5 Mind ahistatakse töökohal sõnade või tegudega	0
34 Suhted töökohal on pingelised	0
21 Töoga seotud olukordades esineb minu vastu suunatud valmset või füüsillist vägivalda või kiusamist	0
14 Töökaaslaste vahel esineb pingeid või vaenu	0
Faktori keskmene	4.17
Roll	Keskmine
4 Ma tean, mida teha, et oma tööülesandeid täita	0
17 Ma mõistan kuidas minu töö seostub organisatsiooni üldiste eesmärkidega	0
13 Ma tean, mis on minu osakonna eesmärgid ja ülesanded	0
11 Ma tean, millised on minu ülesanded ja kohustused	0
1 Ma tean, mida minult tööl oodatakse	0
Faktori keskmene	4.4
Muutuste juhtimine	Keskmine
[REDACTED]	0
[REDACTED]	0
[REDACTED]	0
Keskmine	3.36
[REDACTED]	0
[REDACTED]	0
[REDACTED]	0
Keskmine	3.43
Selge vajadus olukorda parandada.	
Näitaja on keskmisest madalam, kuid kes ei kuulu veel 20% halvemate hulka	
Olukord vajab kiiret tegutsemist.	
Esindab neid, kelle näitaja kuulub 20% halvemate hulka	